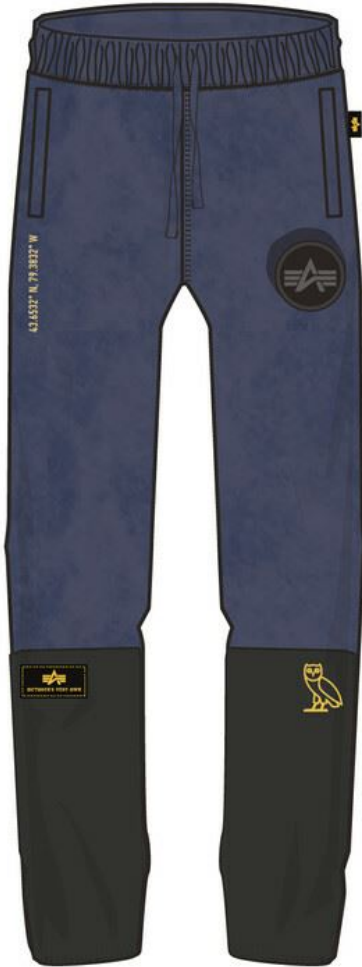
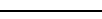
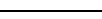


	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM			Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
Gender Classification		Collaboration	Sub Class D	Sweatpant	Fabrication	KNIT BOTTOM	
Supplier		UN-AVAILABLE CO. LTD	Release Date	12 Sep 2025	Ex-Factory	20 Jun 2025	
 							COLORS
							BLUE NIGHTS (BLN) 19-4023 TCX NAVY BURNT OLIVE (BUO) 18-0521 TCX CHARRED GREENS
SIZES							
000, 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007							

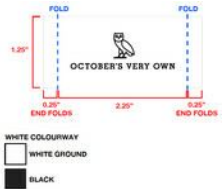
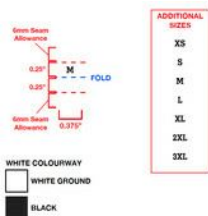
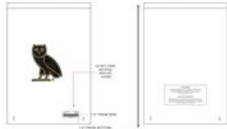
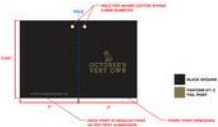
		Article Description					Version 1	
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM		
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT				Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM					Season	2025 Fall
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM						Life Cycle Stage

Material Description	Material Code	Material Unit	Material Quantity	Material Price	Material Total
Concrete	101	m³	100	100	10000
Reinforcement	102	kg	200	50	10000
Formwork	103	m²	50	200	10000
Labour	104	hr	100	100	10000
Equipment	105	hr	50	200	10000
Transportation	106	km	100	100	10000
Insurance	107	%	100	100	10000
Taxes	108	%	100	100	10000
Profit	109	%	100	100	10000
Contingency	110	%	100	100	10000
Subtotal					100000
Total					100000

UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)
PIGMENT DYE ACID WASH
FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004

Bill of Materials										Version 1	
	Article Code	C-0325-KB-6196		UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004			Product Group	BOTTOM			
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT					Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT			
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM					Season	2025 Fall			
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM					Life Cycle Stage	Sample Evaluation			
Part	Material		Placement		Qty.	UOM.	Comments	Supplier	Supplier Ref.	BLN BLUE NIGHTS June Ex-factory3	BUO BURNT OLIVE June Ex-factory3
Fabric											
BODY	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004		BODY		0	Meter	GARMENT DYED, CM30+CM10 61/309 WITH ENZYME	Vendor Sourced	DEVPGA W001	None	None
	100% NYLON SOLID, 126GSM (FB-W1325)		BOTTOM LEG PANELS		0	Meter	BLACK ON ALL COLOURWAYS	Vendor Sourced	LX-JN23309	None	None
Trims											
BACK NECK	OVO 2023 One Side Main Label (TR-LT247) RECA REF: LBOVO172		CENTRED INSIDE BACK NECK, 1/2" DOWN FROM NECK SEAM *PATCH NOT REQUIRED		1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	LBOVO172	None	None
BACK NECK	OVO 2023 Alpha Sizing Tab (TR-LT246) ARTICLE: OVOW23_181_T/ LBOVO175		CENTRED & STITCHED TO BOTTOM OF MAIN LABEL		1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	LBOVO175	None	None
BACK NECK	TEAR-AWAY COO TAB: OVOF21_217_T (LT138) COUNTRY OF ORIGIN TAB		TACKED INSIDE BACK NECK SEAM *REMOVABLE*		1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	OVOF21_217_T	None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	5mm GROSGRAIN RIBBON LOOP (TR-TV140) FOR HANGTAG ATTACHMENT		HANGTAG ATTACHMENT		1	Each		Vendor Sourced		None	None
	POLY BAG - GENERIC (PK101) Clear Plastic, with suffocation warning on back, UPC sticker placement on bottom right corner of bag.				1	Each	VENDOR SOURCED	Vendor Sourced		None	None
	UPC STICKER- 1" X 2.5" (TR-ST114) PLEASE PRINT WITH THERMAL PRINTER		1. INSIDE HANGTAG 2. ON POLYBAG		2	Each				None	None
	OVO 2023 Booklet Hangtag (TR-HG142) Article code: HTOVO141A				1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	HTOVO141A	None	None
	GARMENT DYE HANG TAG (HG121) REF# OVOF22_060_T				1	Each		Laven Industries Ltd.	OVOF22_060_T	None	None
	ELASTIC PRESHRUNK (EC116) PLS REFER TO MEASUREMENT CHARTS FOR WIDTH SIZE		WB+ LEG OPENING		3	Each		Vendor Sourced		None	None

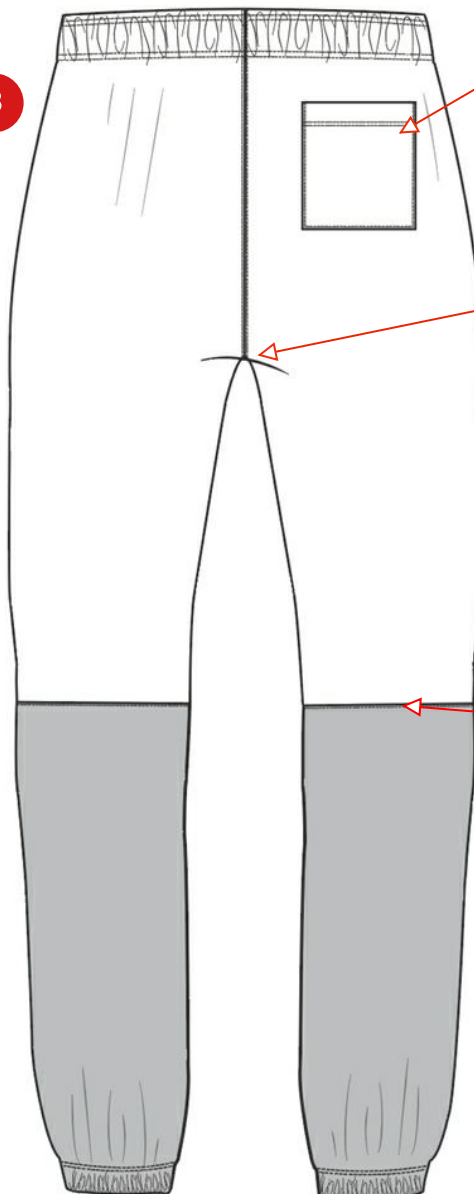
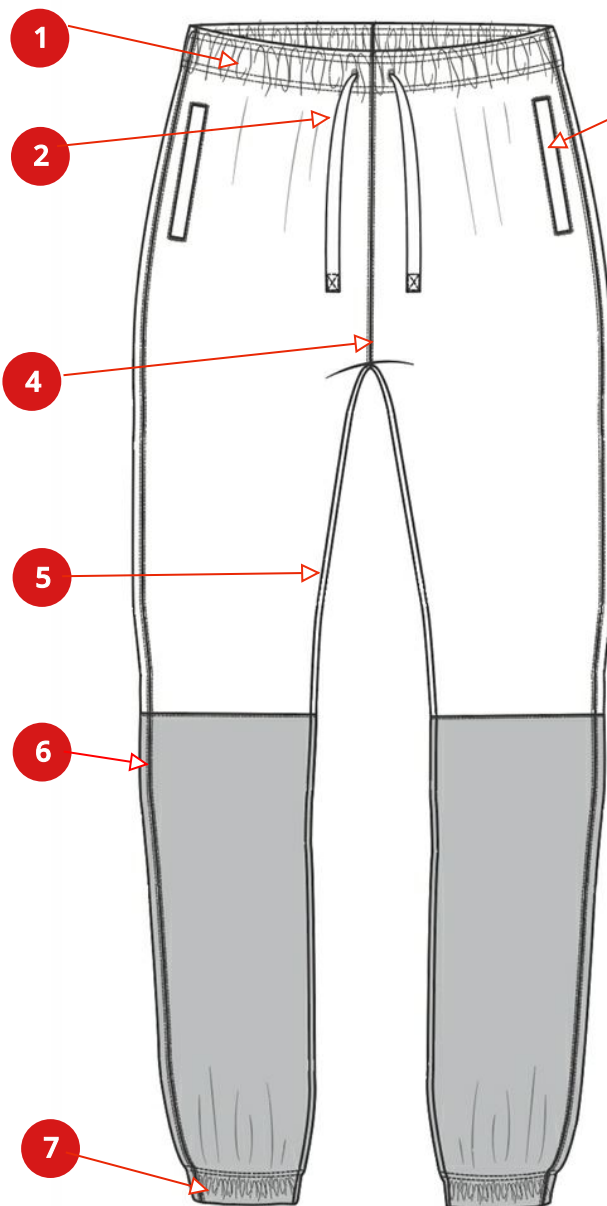
Bill of Materials										Version 1	
	Article Code	C-0325-KB-6196									
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT									
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM									
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM									
			Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004	Product Group	BOTTOM					
					Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT					
					Season	2025 Fall					
					Life Cycle Stage	Sample Evaluation					
Part	Material		Placement		Qty.	UOM.	Comments	Supplier	Supplier Ref.	BLN BLUE NIGHTS June Ex-factory3	BUO BURNT OLIVE June Ex-factory3
	DRAWCORD - FLAT - COTTON - 1/2" W (DR126) 1/2" W 100% COTTON FLAT HERRINGBONE TWILL PATTERN, DOUBLE FOLD BACK BARTACK ENDS *IN DEVELOPMENT *		EXTERIOR AT WB		1	Each	DTM- DOUBLE FOLDED, BOX STITCHED ENDS	Vendor Sourced		DYED TO MATCH BODY DTMB	DYED TO MATCH BODY DTMB
	BUTTON HOLE HIGH STITCH COUNT (BB105)		EXTERIOR AT WB		2	Each	DTM	Vendor Sourced		None	None
	CC LABEL - APPAREL (LT110) White Satin ground, Black text COO, Content, and Care Instructions may vary by style.				1	Each		Vendor Sourced		None	None

Bill of Materials Material Image Sheet					Version 1												
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM											
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT											
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM			Season	2025 Fall											
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation											
			Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004													
	FB-K1191 UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM			TR-LT247 OVO 2023 One Side Main Label			TR-LT246 OVO 2023 Alpha Sizing Tab			LT138 TEAR-AWAY COO TAB: OVOF21_217_T			TR-TV140 5mm GROSGRAIN RIBBON LOOP			PK101 POLY BAG - GENERIC	
	TR-ST114 UPC STICKER- 1" X 2.5"			TR-HG142 OVO 2023 Booklet Hangtag			HG121 GARMENT DYE HANG TAG			LT110 CC LABEL - APPAREL							



Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	Material	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)	Season	2025 Fall	
Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	Description	PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004	Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

Comments



- 1 WAISTBAND:
SELF TURNED WITH ENCASED ELASTIC
MOCK SAFETY SERGE, 512 TO CATCH ELASTIC AT WB
EDGE. 2N COVERSTITCH BOTTOM TOPSTITCH AT TOP
AND BOTTOM OF WB.. 1/4" SPACING.

Lũng quân

Lưng liền vắt sớ cặp thun vào thân. Điều 2K đánh bông dưới 1/4" ở cạnh trên và dưới của lưng thun - không phải vắt sớ rồi điều 2k như mẫu proto

- 2 DRAWCORD:
DRAWCORD ENDS: DOUBLE TURN 3/4", "X" BOX STITCH
BUTTONHOLE PLACEMENT: CENTER BUTTONHOLES ON
EXTERIOR WAISTBAND, 2" BETWEEN.
Tack d/c down at WB cb seam.

Dây luồn

Đầu dây luôn gấp 2 lần 3/4" chốt bằng đường diều hộp chữ X

Vị trí khuy của dây luồn: giữa lưng quần, cách nhau 2"
Đính cố định dây luồn vào giữa lưng sau quần.

- 3 FRONT POCKETS:**
SELF WELT POCKET, FUSED WITH TRICOT. SN
EDGESTITCH AROUND WELT.
POCKET BAG: MOCK SAFETY SERGE, 512, PALM SIDE:
SELF / KNUCKLE SIDE: JERSEY
POCKET BAG SEWN INTO WAISTBAND AND SIDE SEAM
BARTACK TOP AND BOTTOM POCKET OPENING

Túi hông:

Cơ tủy: keo tricot, Diều mí 1K xung quanh cơ tủy

Bao túi: Vắt số 2K4C, bao túi có 2 loại vải

- Mặt bao sát thân trước: Vải single

- Mắt bao còn lại : Vải chính

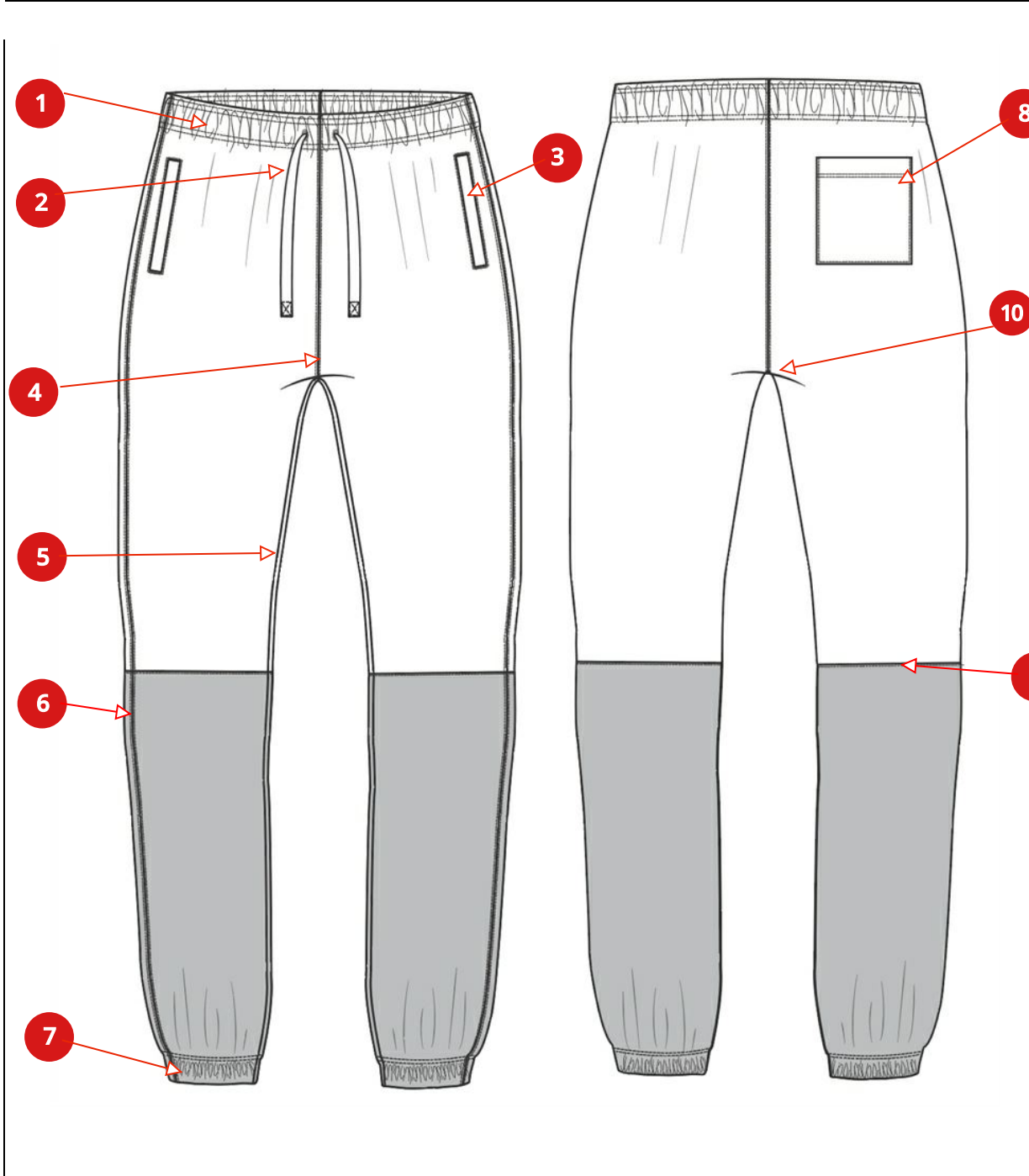
Bao túi may vào lưng

Miệng túi: Đóng bọ ở cạnh trên và dưới

- 4 FRONT/ BACK RISES:
JOIN WITH #512 MOCK SAFETY STITCH. 2N COVERSTITCH STRADDLING SEAM, , 1/4" SPACING.
03.07.2025: Bar tack at inner crotch seam intersection for reinforcement.

Đáy trước và sau: Vắt số 2K4C sau đó điều rãnh đánh bông dưới 2K 1/4".
Thêm đánh bọt ở bờ đường may bên trong ngã 4 đáy để làm chắc chắn đáy quần

	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM			Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
			Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004			



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

5

6

7

8

9

10

INSEAM

JOIN WITH #512 MOCK SAFETY STITCH.

Sườn trong:

Vắt sổ 2K4C

OUTSEAM

JOIN WITH #512 MOCK SAFETY STITCH. 2N COVERSTITCH STRADDLING SEAM, , 1/4" SPACING

Sườn ngoài: Vắt sổ 2K4C và điều rẽ 2K cũ 1/4"

LEG OPENINGS

NYLON AND SELF TURN ENCASED ELASTIC

MOCK SAFETY SERGE, 512 TO CATCH ELASTIC AT HEM

EDGE/ TOPSTITCH: 2N COVERSTITCH, 1/4" SPACING.

Cửa chân

Gấp 2 lớp vải chính và phối , vắt sổ cặp với dây thun sau đó điều 2K 1/4

BACK POCKET

SELF PATCH POCKET. TOP EDGE FOLDED IN TO FORM HEM, 2N COVERSTITCH, 1/4" SPACING

SIDES AND BOTTOM EDGES TURNED IN. JOIN TO BODY WITH 2N COVERSTITCH STRADDLING SEAM, 1/4" SPACING. Reinforce pocket opening corners (at inner side of garment) with Jersey fabric swatch. Trim swatch neatly.

Túi sau: Túi đắp, gấp miệng túi và điều 2k 1/4

Các cạnh còn lại gấp vào trong và tra vào thân bằng đường điều rẽ 2K 1/4"

Làm chắc góc miệng túi (bên trong vải chính) bằng cách thêm vải single jersey Vui lòng cắt gọt gọn gàng.

LEG NYLON OVERLAY

NYLON panel set on top of SELF. Top edge of NYLON turned in,

SN EDGE TOPSTITCH to leg panel. Bottom edge and sides of panel finished into seams. Bottom edge finished into elastic casing.

Vải phối ống quần dưới:

Vải phối nylon may chồng lên ở mặt ngoài vải nỉ (không may nối). Cạnh trên gấp vào trong và điều mí 1K vào thân.

Cạnh dưới và bên miếng phối may cặp vào vải chỉnh.

Lai bọc thun được may sạch.

Bar tack at inner crotch seam intersection (on inseam side) for reinforcement.

Đính bọ ở bên trong ngã 4 đáy (trên phần chừa đường may may để đáy chắc chắn hơn.

Page 7 of 16

Printed by Kim Duong on 03-07-2025 5:37:51 PM

Powered by WFX. All rights reserved.

Measurement - Sweatpant				All Measurements are in Inches		Version 1	
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	Material	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)	Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	Description	PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_s0004	Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

BẢNG THÔNG SỐ CẬP NHẬT – CHO MẪU FIT													
POM	Description		+ Tol	- Tol	Grade	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
J101	Waist measurement relaxed :: 1/2 body	Ngang lưng - đo thường	1/2	1/2	NA	12 1/2	13 1/2	14 1/2	15 1/2	16 1/2	18	19 1/2	21
J104	WB height	Cao bản lưng	1/8	1/8	NA	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4
J502	Dawcord buttonhole distance: RELAXED	Khoảng cách giữa lỗ khuy lườn dây - đo thường	1/8	1/8	NA	2	2	2	2	2	2	2	2
K101	Hip at 1" below WB seam: waist pattern mmt.	Ngang hông dưới đường may lưng 1": đo trên rập	1/2	1/2	NA	17	18	19	20	21	22 1/2	24	25 1/2
K102	Full Hip: 3" above crotch point, 3 xpt. Measure	Ngang hông trên dây 3", đo 3 điểm	1/2	1/2	NA	20	21	22	23	24	25 1/2	27	28 1/2
M101	Thigh :: 1" below crotch seam	Ngang đùi - 1" dưới đường may dây	1/4	1/4	NA	11 7/8	12 1/2	13 1/8	13 3/4	14 3/8	15 1/4	16 1/4	17 1/4
M106	Knee position from crotch pt @ inseam	Vị trí gối từ dây đo ở sườn trong	1/4	1/4	NA	11 3/4	11 3/4	12	12	12	12 1/4	12 1/4	12 1/4
M103	Knee Width	Ngang gối	1/4	1/4	NA	9 7/8	10 1/4	10 5/8	11	11 3/8	11 7/8	12 3/8	12 7/8
B502	Knee panel pos. fr WB edge: along outseam	Vị trí phối vải từ mép lưng quần: đo dọc sườn ngoài	1/8	1/8	NA	22 3/4	23	23 1/4	23 1/2	23 3/4	24 1/4	24 1/2	24 3/4
I101	Inseam length :: long pant	Sườn trong	1/2	1/2	NA	29	29	29 1/2	29 1/2	29 1/2	30	30	30
M202	Leg opening: Long, 1" above casing / rib seam	Cửa chân : 1" trên đường may rib	1/8	1/8	NA	8	8 1/4	8 1/2	8 3/4	9	9 1/4	9 1/2	9 3/4
M201	Leg opening: Long, inside fold edges of opening	Cửa chân: Đo tại mép bo	1/8	1/8	NA	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	6 3/4
I702	Leg cuff height	Cao bo chân	1/8	1/8	NA	1	1	1	1	1	1	1	1
L103	Front rise :: Incl WB	Đáy trước - bao gồm lưng quần	1/4	1/4	NA	11 7/8	12 1/4	12 5/8	13	13 3/8	13 3/4	14 1/4	14 5/8
L203	Back rise :: Incl WB	Đáy sau - bao gồm lưng quần	1/4	1/4	NA	15 3/8	15 3/4	16 1/8	16 1/2	16 7/8	17 1/4	17 3/4	18 1/8
C202	Side seam forward position, fr fold	Vị trí sườn quần ở thân trước - so với vị trí sườn tự nhiên	1/8	1/8	NA	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
N201	Welt pocket length	Dài túi cơi	1/4	1/4	NA	6	6 1/4	6 1/4	6 1/2	6 1/2	6 3/4	7	7
N202	Welt pocket width	To bằng túi cơi	1/8	1/8	NA	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
N205	Welt pocket position from Rib/Band seam	Vị trí túi cơi từ đường may lưng	1/8	1/8	NA	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2
N207	Welt pocket position from side seam :: top corner	Vị trí túi cơi từ đường sườn: Góc trên	1/4	1/4	NA	1	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4
N208	Welt pocket position from side seam: bottom corner	Vị trí túi cơi từ đường sườn: Góc dưới	1/4	1/4	NA	3/4	3/4	3/4	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
N211	Front pocket bag height :: at center TO EDGE	Bao túi trước: đo ở giữa đến mép	1/4	1/4	NA	11	11	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 3/4	11 3/4	11 3/4
N212	Front pkt.bag widthWELT SEAM TO EDGE: at widest	Ngang bao túi trước: đo ở điểm rộng nhất	1/4	1/4	NA	6 1/4	6 1/2	6 1/2	6 3/4	6 3/4	7	7 1/4	7 1/4
N601C	Back pocket height at center	Cao túi sau đo ở giữa	1/8	1/8	NA	5 1/4	5 1/2	5 1/2	5 3/4	0	6	6 1/4	6 1/4
N701	Back pocket width at top edge	Ngang túi sau đo ở cạnh trên	1/8	1/8	NA	4 1/2	4 3/4	4 3/4	5	0	5 1/4	5 1/2	5 1/2
N703	Back pocket from WB seam	Vị trí túi sau từ đường may lưng	1/8	1/8	NA	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2
N508	Back pocket position from CB seam	Vị trí túi sau từ đường may dây sau	1/8	1/8	NA	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3
J501	Drawcord length : waist	Dài dây lườn	1	1	NA	46	48	50	52	54	57	60	63

REFERENCE: updated 2023 STUSSY sweat pant

ROOPA reference: M-0423-3906 Sweatpant

03.07.2025

- Grade crotch width -1/4" for size each size - XXS/XS/S.
- Grade crotch width +1/4" for size each size - L/XL.
- Grade crotch width +3/8" for each size - XXL/3XL.
- Grade rules at thigh, front and back rise have been revised accordingly.
- * Ensure the front and back rise shaping of all sizes will be "U" shape.

Nhảy size cho ngang đáy -1/4" cho mỗi size XXS/XS, +1/4" cho L,XL, + 3/8" cho XXL/3XL

Điều chỉnh bước nhảy cho đùi, đáy trước và đáy sau

> Đảm bảo đáy trước và sau cho tất cả các size tạo thành hình chữ U.

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1(Rev.1) - Proto sample OLIVE [Sample 1 (M)]							Version 1
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	Material	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)	Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	Description	PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004	Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

BẢNG THÔNG SỐ MẪU PROTO - KHÁCH ĐO								
POM	Description		+ Tol	- Tol	M	Sample	Diff	Revised
J101	Waist measurement relaxed :: 1/2 body	Ngang lưng - đo thường	1/2	1/2	15 1/2	16	1/2	
J104	WB height	Cao bản lưng	1/8	1/8	1 3/4	2	1/4	
J502	Dawcord buttonhole distance: RELAXED*	Khoảng cách giữa lỗ khuy luồn dây - đo thường	1/8	1/8	2	1 3/4	-1/4	
K101	Hip at 1" below WB seam: waist pattern mmt.	Ngang mông dưới đường may lưng 1": đo trên rập	1/2	1/2	20 1/2	20	-1/2	20
K102	Full Hip: 3" above crotch point, 3 xpt. Measure	Ngang mông trên dây 3", đo 3 điểm	1/2	1/2	22 1/2	23	1/2	23
M101	Thigh :: 1" below crotch seam	Ngang đùi - 1" dưới đường may dây	1/4	1/4	13 1/4	13 1/8	-1/8	13 3/4
M106	Knee position from crotch pt @ inseam	Vị trí gối từ dây đo ở sườn trong	1/4	1/4	12	12	0	
M103	Knee Width	Ngang gối	1/4	1/4	10 3/4	10 1/2	-1/4	11
B502	Knee panel pos. fr WB edge: along outseam	Vị trí phối vải từ mép lưng quần: đo dọc sườn ngoài	1/8	1/8	19 1/2	20	1/2	23 1/2
I101	Inseam length :: long pant	Sườn trong	1/2	1/2	29 1/2	29 1/2	0	
M202	Leg opening: Long, 1" above casing / rib seam	Cửa chân : 1" trên đường may rib	1/8	1/8	8	8	0	8 3/4
M201	Leg opening: Long, inside fold edges of opening	Cửa chân: Đo tại mép bo	1/8	1/8	5 3/4	5 1/4	-1/2	
I702	Leg cuff height	Cao bo chân	1/8	1/8	1	1	0	
L103	Front rise :: Incl WB	Đáy trước - bao gồm lưng quần	1/4	1/4	14	14	0	13
L203	Back rise :: Incl WB	Đáy sau - bao gồm lưng quần	1/4	1/4	16 1/2	16 1/2	0	
C202	Side seam forward position, fr fold	Vị trí sườn quần ở thân trước - so với vị trí sườn tự nhiên	1/8	1/8	1/2	1/2	0	
N201	Welt pocket length	Dài túi cơi	1/4	1/4	6 1/2	6 3/8	-1/8	
N202	Welt pocket width	To bằng túi cơi	1/8	1/8	3/4	3/4	0	
N205	Welt pocket position from Rib/Band seam	Vị trí túi cơi từ đường may lưng	1/8	1/8	1 1/4	1	-1/4	
N207	Welt pocket position from side seam :: top corner	Vị trí túi cơi từ đường sườn: Góc trên	1/4	1/4	1 1/4	1 1/4	0	
N208	Welt pocket position from side seam:bottom corner	Vị trí túi cơi từ đường sườn: Góc dưới	1/4	1/4	1	1	0	
N211	Front pocket bag height :: at center TO EDGE*	Bao túi trước: đo ở giữa đến mép	1/4	1/4	11 1/2	11 3/8	-1/8	
N212	Front pkt.bag widthWELT SEAM TO EDGE: at widest*	Ngang bao túi trước: đo ở điểm rộng nhất	1/4	1/4	6 3/4	6 5/8	-1/8	
N601C	Back pocket height at center	Cao túi sau đo ở giữa	1/8	1/8	5 3/4	5 3/4	0	
N701	Back pocket width at top edge	Ngang túi sau đo ở cạnh trên	1/8	1/8	5	5	0	
N703	Back pocket from WB seam	Vị trí túi sau từ đường may lưng	1/8	1/8	2	2 1/4	1/4	
N508	Back pocket position from CB seam	Vị trí túi sau từ đường may dây sau	1/8	1/8	2 1/2	2 1/2	0	
J501	Drawcord length : waist	Dài dây luồn	1	1	50	53 1/2	3 1/2	52

03.03.2025

The proto sample is not acceptable due to poor fit. Please do all corrections and submit 2nd fit sample with paper patterns.

May lại mẫu fit để với các điều chỉnh + gửi rập giấy kèm theo

Styling details:

- As per designer, lower the Nylon panel 3 1/2".23

Đời định vị phối quần Nylon xuống 3 1/2"

- The knee and leg opening looks small. Increase as per the REVISED spec. **Ngang gối và ngang lai quần, tăng theo thông số đã cập nhật trên trang thông số**
- The rest of styling details maintain as per the sample. **Các chi tiết còn lại làm theo như mẫu**

Fit and measurements:

- The waist width is over spec, fits big.
- The crotch width is narrow, measures 6 1/4" at 2" above the crotch point. Increase to 7 1/2"
- The front and back rise seams are long. The rise shaping is poor, exhibits "V" shape. Rise shaping should be "U" shape.
- The inseam does not have 1/2" wrapping forward. Adjust knee, leg opening on at the back inseam accordingly.
- The pant leg is small at knee and leg opening due to overlay construction at these areas. Increase as per the REVISED spec.
- * Please refer to the **3RD FIT COMMENTS OF M-0425-KB-6055 MINI OG OPEN HEM PANT** to correct pant leg balance, inseam position, rise shaping.

Ngang eo dư thông số

Ngang đáy bị hẹp, đo 5 1/2" (theo hình) ở 2" trên đáy quần, tăng lên 7 1/2"

Đáy trước và đáy sau bị dài. Dáng đáy quần rất xấu, đường cong đáy tạo hình chữ V rất xấu, phải là chữ U

Sườn trong không có chồm sườn 1/2" về trước. Điều chỉnh lại ngang gối và ngang lai quần ở đường sườn thân sau.

Ống quần bị nhỏ ở gối và lai quần do cấu trúc quần nhiều lớp. Tăng thông số theo bts cập nhật

Vui lòng tham khảo comment fit 3rd của mã C0008-JOG018 để điều chỉnh quần, vị trí sườn trong và đáy quần

Sewing construction and workmanship:

- Must tack waist drawcord down at waistband cb seam.
- Reinforce back pocket opening corners (inside garment) with jersey fabric swatches. Trim fabric swatch neatly.
- Reinforce at the inner crotch seam intersection.
- The waistband bottom edge is bulky. The top stitching at the WB bottom edge exhibits Overedge stitch + Chain stitch. As per the tech pack, it should be BOTTOM COVER STITCH. Please advise if this sewing construction is workable.
- The inner crotch seam intersection is missing bar tack reinforcement.
- The back pocket opening is missing fabric swatch reinforcement at the inner side.
- The seam allowance of the pocket bag exhibits raw edge. Please serge the seam allowance before sewing the pocket to the back panel.
- The lower side seam and inseam exhibits severe puckering. Please improve.
- **Bắt buộc phải đính dây luồn vào giữa lưng sau quần**
- **Thêm miếng đệm bằng vải single ở các góc miệng túi thân sau để làm chắc chắn miệng túi. Cần đảm bảo các miếng đệm được cắt gọt cẩn thận**
- **Làm chắc chắn đáy trong ở ngã 4 đáy quần**
- **Mép lưng quần rất dày cộm, đường may lưng quần mẫu đang vất sổ và diều móc xích. Theo yêu cầu, chỉ diều 2K đánh bông dưới.**
- **Đánh bọ ở ngã 4 đã để làm làm chắc chắn đường may đáy**
- **Túi sau bị thiếu vải đệm để cố định lại miệng túi bên trong.**
- **Đường may bao túi sau không vất sổ. Vui lòng vất sổ trước khi may vào thân sau**
- **Đường may sườn bên dưới và sườn trong bị giựt, nhăn. Vui lòng cải thiện**

* Please refer to the below Fit Comments or details.

J101 - Waist measurement relaxed :: 1/2 body : back to spec = 15 1/2"

J104 - WB height : Back to spec of 2"

M201 - Leg opening: Long, inside fold edges of opening : Back to spec = 5 3/4"

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1(Rev.1) - Proto sample OLIVE - Fit Comments - 1st Proto							Version 1
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM			Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
			Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004			

Proto fit sample



Lower Nylon panel 3 1/2"

Dài định vị phối quần Nylon xuống 3 1/2"



	Article Code	C-0325-KB-6196	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	
		Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004
		Product Group	BOTTOM
		Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT
		Season	2025 Fall
		Life Cycle Stage	Sample Evaluation



The front and back rise seams are long. The rise shaping is poor, exhibits "V" shape. Rise shaping should be "U" shape.



The crotch width is narrow, measures about 5 1/2" at 2" above the crotch point. - Increase to 7 1/2".

Đáy trước và đáy sau dài, đường cong đáy tạo hình chữ V rất xấu, phải là chữ U

Ngang đáy bị hẹp, đo được 5 1/2" tại điểm 2" trên đáy, vui lòng tăng lên 7 1/2"

Refer to the 3RD FIT COMMENTS OF M-0425-KB-6055 MINI OG OPEN HEM PANT for rise seam length and shaping corrections.

Vui lòng tham khảo thêm rập của mã C0008-JOG018 để xem phần thông số và dáng đáy quần

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1(Rev.1) - Proto sample OLIVE - Fit Comments - 1st Proto							Version 1
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	Material	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)	Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	Description	PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004	Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

Chỉnh lại dáng sườn ngoài thẳng hơn, ở thân trước và thân sau

Reshape side seam with straighter line.

Apply the same corrections for BACK PANEL.



Reposition CF line accordingly.

+ ¼” at knee level

Inseam position should be ½” forward at knee and leg opening level

+ ¼” at leg opening level

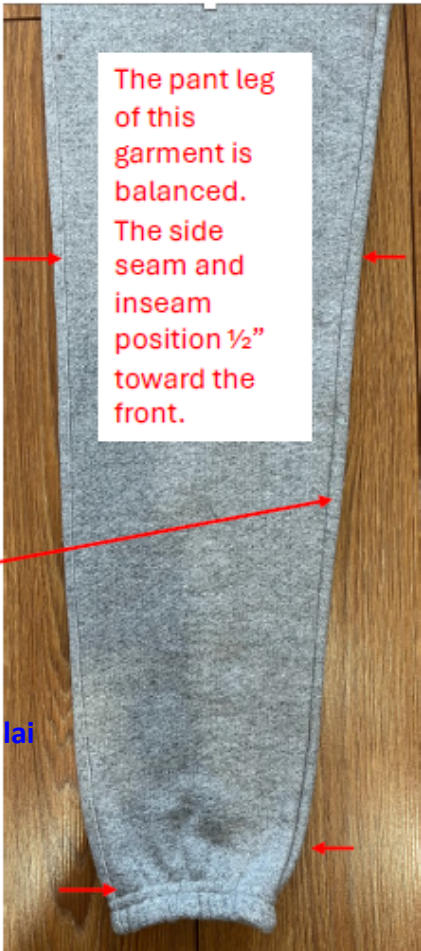
* Refer to the 3RD FIT COMMENTS OF M-0425-KB-6055 MINI OG OPEN HEM PANT for leg balance and 1/2” forward inseam position.

Tham khảo dáng quần cân đối như hình bên cạnh.
Khi mà sườn trong và ngoài chồm về thân trước 1/2”

thêm +1/4” ở vị trí gối

Sườn trong cần phải chồm 1/2” về phần trước ở gối và lại quần

thêm +1/4” ở vị trí lai quần



The pant leg of this garment is balanced. The side seam and inseam position ½” toward the front.

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1(Rev.1) - Proto sample OLIVE - Fit Comments - 1st Proto						Version 1
	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM	Material	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191)	Season	2025 Fall
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM	Description	PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004	Life Cycle Stage	Sample Evaluation



The upper side seam is toward the back.
 - Refer to the 3RD FIT COMMENTS OF M-0425-KB-6055 MINI OG OPEN HEM PANT for corrections.

Đường sườn ngoài ở phía trên lưng quần bị kéo về thân sau. Vui lòng tham khảo mã C0008-JOG018

The lower side seam and inseam exhibits severe puckering.
 - Please adjust thread tension accordingly.

Đường sườn ngoài và sườn trong vị ở bên dưới phối quần bị nhăn nghiêm trọng
 Cần cải thiện độ căng chỉ cho phù hợp



Hạ đường may phối gối xuống 3/8" ở sườn trong.

Lower knee seam 3/8" at inseam side.



The knee seam is angled up at the inseam side.

Đường may tại gối bị nhon ở sườn trong.

	Article Code	C-0325-KB-6196			Product Group	BOTTOM	
	Article Name	OVO X ALPHA INDUSTRIES GD PANT			Product Sub-Category	PANT - SWEATPANT	
	Created On	10-23-2024 10:19:07 AM			Season	2025 Fall	
	Last Modified	03-07-2025 5:37:19 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
			Material Description	UA BRUSHED FLEECE 100% COTTON 350GSM (FB-K1191) PIGMENT DYE ACID WASH FLEECE_100% COTTON_PFD_350_S0004			



The pocket bag seam rolled toward the jersey side.
The jersey bag shrunk more than the fleece bag.

- Increase jersey bag width accordingly.
- Please apply this correction to all garment wash, garment dye program going forwards.

Đường may bao túi bị cuộn vào mặt vải single
Mặt vải single bị co rút nhiều hơn mặt vải nỉ
- Tăng ngang bao túi ở mặt vải single. Lưu ý áp dụng cho hàng dye nhuộm về sau.