









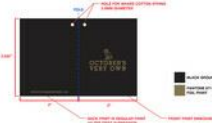



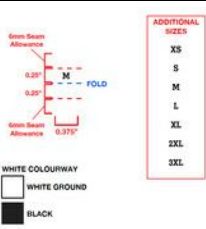




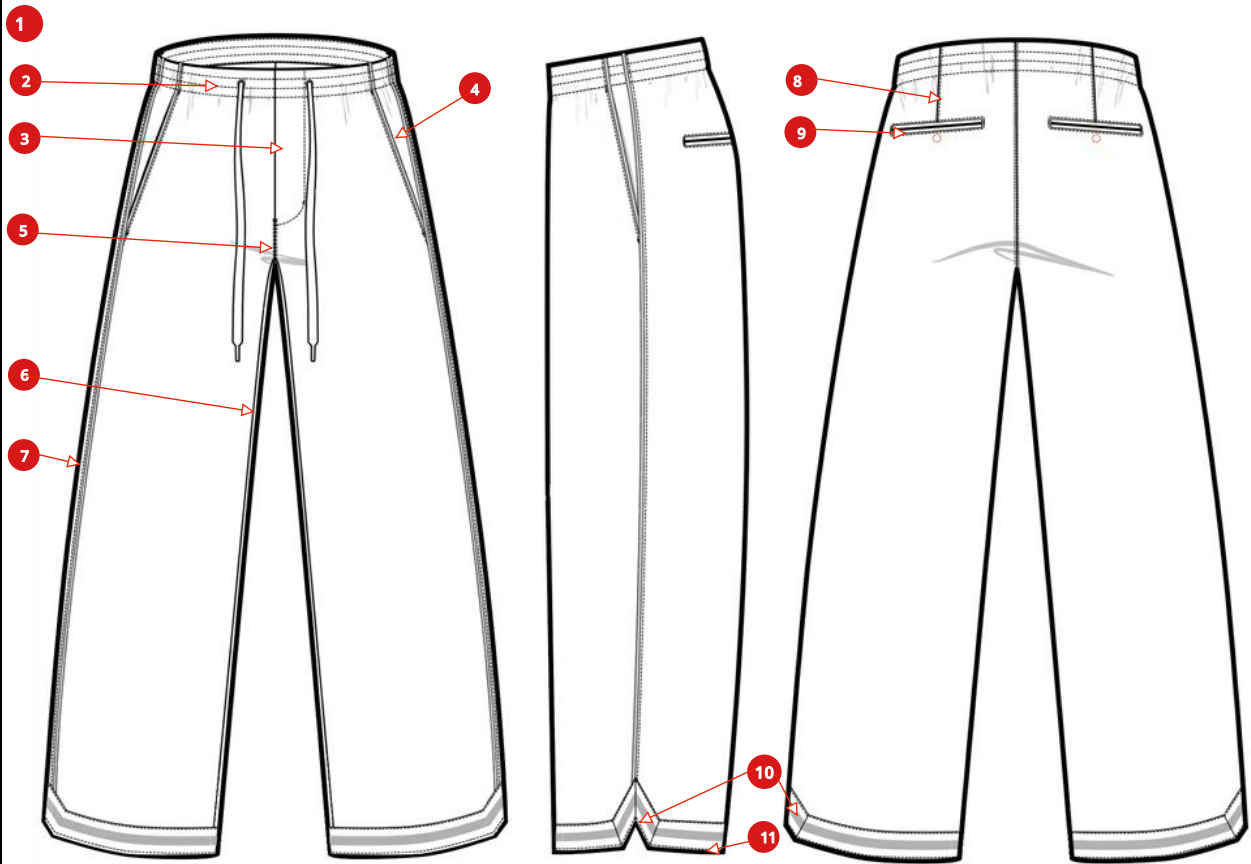
Article Summary							Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM			Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
Gender Classification		Mens	Sub Class D	Pull on Pant	Fabrication	KNIT BOTTOM	
Supplier		UN-AVAILABLE CO. LTD	Release Date	01 May 2026	Ex-Factory	03 Feb 2026	
							COLORS
							<div><div></div>BLACK (BK) BLACK</div> <div><div></div>FEATHER GREY (FE) 15-1305 TCX SANDSTONE</div>
SIZES							
000, 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007							

Bill of Materials - #1										Version 1	
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)		Product Group		BOTTOM			
	Article Name	MENS MESH TROUSER				Product Sub-Category		PANT - ACTIVE			
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material			Season		Q2 2026			
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description			Life Cycle Stage		Sample Evaluation			
Part	Material		Placement		Consumption	UOM.	Comments	Supplier	Supplier Ref.	BK BLACK	FE FEATHER GREY
Fabric											
BODY	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692) - Ver.#1		BODY, POCKETS BAGS		0	Meter				None	None
	DAZZLE TRICOT, 170GSM REF# HM231155 (FB-K1291) - Ver.#1		LINING, PIPING, BINDING		0	Meter			HM231155	None	None
Trims											
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	CC LABEL - APPAREL (LT110) - Ver.#1 White Satin ground, Black text COO, Content, and Care Instructions may vary by style.				1	Each		Laven Industries Ltd.		None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	POLY BAG - GENERIC (PK101) - Ver.#1 Clear Plastic, with suffocation warning on back, UPC sticker placement on bottom right corner of bag.				1	Each		Vendor Sourced		None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	UPC STICKER- 1" X 2.5" (TR-ST114) - Ver.#1 PLEASE PRINT WITH THERMAL PRINTER				1	Each				None	None
WAISTBAND	ELASTIC PRESHRUNK (EC116) - Ver.#1 PLS REFER TO MEASUREMENT CHARTS FOR WIDTH SIZE		WB		1	Each				None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	OVO 2023 Booklet Hangtag (TR-HG142) - Ver.#1 Article code: HTOVO141A				1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	HTOVO141A	None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	TEAR-AWAY COO TAB: OVOF21_217_T (LT138) - Ver.#1 COUNTRY OF ORIGIN TAB		SINGLE STITCH- EASILY REMOVABLE		1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd		None	None
SEE PLACEMENT FOR DETAILS	5mm GROSGRAIN RIBBON LOOP (TR-TV140) - Ver.#1 FOR HANGTAG ATTACHMENT		FOR HANGTAG ATTACHMENT		1	Each		Vendor Sourced		None	None
	OVO 2023 Main Loop Label (TR-LT252) - Ver.#1				1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	LBOVO147	None	None
	OVO 2023 Alpha Sizing Tab (TR-LT246) - Ver.#1 ARTICLE: OVOW23_181_T/ LBOVO175				1	Each		Reca Mainetti Asia Ltd	LBOVO175	None	None

Bill of Materials - #1										Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)		Product Group		BOTTOM		
	Article Name	MENS MESH TROUSER				Product Sub-Category		PANT - ACTIVE		
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material			Season		Q2 2026		
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description			Life Cycle Stage		Sample Evaluation		
Part	Material		Placement	Consumption	UOM.	Comments	Supplier	Supplier Ref.	BK BLACK	FE FEATHER GREY
DRAWCORD	11MM FLAT DRAWCORD WITH ACETATE TIPS (TR-DR238) - Ver.#1		INTERNAL WB	1	Each				WHISPER WHITE WHS 11-0701 TCX CREAM	WHISPER WHITE WHS 11-0701 TCX CREAM
	BUTTON HOLE HIGH STITCH COUNT (BB105) - Ver.#1		INTERNAL WB	2	Each		Vendor Sourced		None	None
	TAPE - AS PER PROTO (TV108) - Ver.#1		BOTTOM OPENING	0	Meter				WHISPER WHITE WHS 11-0701 TCX CREAM	WHISPER WHITE WHS 11-0701 TCX CREAM
	20L matte nylon plancer snaps (TR-HD284) - Ver.#1		BACK POCKET - HIDDEN	0	Each		Vendor Sourced		DYED TO MATCH BODY DTMB	DYED TO MATCH BODY DTMB
Graphics										
	TBD - SEE ARTWORK FILE (HT-102) - Ver.#1			0	Each				None	None

Bill of Materials - #1 Material Image Sheet						Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER		Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM		Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
			Material Description	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)		
 FB-K692 MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061	 FB-K1291 DAZZLE TRICOT, 170GSM REF# HM231155	 LT110 CC LABEL - APPAREL	 PK101 POLY BAG - GENERIC	 TR-ST114 UPC STICKER- 1" X 2.5"	 TR-HG142 OVO 2023 Booklet Hangtag	
 LT138 TEAR-AWAY COO TAB: OVOF21_217_T	 TR-TV140 5mm GROSGRAIN RIBBON LOOP	 TR-LT252 OVO 2023 Main Loop Label	 TR-LT246 OVO 2023 Alpha Sizing Tab	 TR-DR238 11MM FLAT DRAWCORD WITH ACETATE TIPS		

Construction details - TROUSER							Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material		Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
				FRONT POCKETS Slash pockets at front, with self facing set behind the opening.			



Comments

1 BODY HALF LINED TO THE KNEE WITH CONTRAST LINING. Front pocket edge finished at the inside with Contrast pocket bag. Back facing join to pocket bag with #512 mock safety stitch. Pocket bag join with #512 mock safety stitch. Bag facing lined with WPB and self soams. Bartacks at ends of pocket openings.

2 Self extending WB from body panels, clean finished with the inside with Contrast facings. Elastic encased in WB. Seams join with #512 mock safety stitch. Inside bottom edge of facing turned under to clean finish, join to body with 1 needle topstitch.

3 Fake fly

4 Fake fly at CF, cleanfinished at the inside with Contrast fly facing. 1-needle topstitch forming "J" stitch at front. Horizontal bartack at the bottom of the fly. Vertical bartack at the side of the "J" stitch.

5 Inside seam allowances cleanfinished with Contrast bias binding. 1-needle edge topstitch on binding.

6 Flat CONTRAST bias piping set into the front pocket opening, opening edge.

7 1-needle join with lockstitch. 1-needle edge topstitch at pocket opening edge.

8

9

10

11

**Lót đến ngang gối vắt sổ vào vải chính**

**Túi trước: Túi xéo ở thân trước, có nẹp ở bên trong miệng túi. Dãy tìm may dọc miệng túi to bản 1/8". Điều 1k mí vào thân.**

**Cạnh túi trước tra vào bên trong bao túi.**

**Nẹp bên trong vắt sổ. Bao túi vắt sổ và tra vào lưng.**

**Lưng quần**

**Lưng liền từ thân, may sạch với nẹp vải phối. May kẹp thun. Vắt sổ. Cạnh dưới nẹp gấp vào trong may sạch. Điều 1k.**

**Điều mí 1k bên trong cạnh trên nẹp trong-k lộ ra ngoài.**

**Điều 2 đường 1k móc xích để tạo dây luồn, cách nhau 1/2"**

**Lỗ khuy tròn bên ngoài, đính dây luồn vào thân ở giữa lưng sau cho không bị tuột**

3

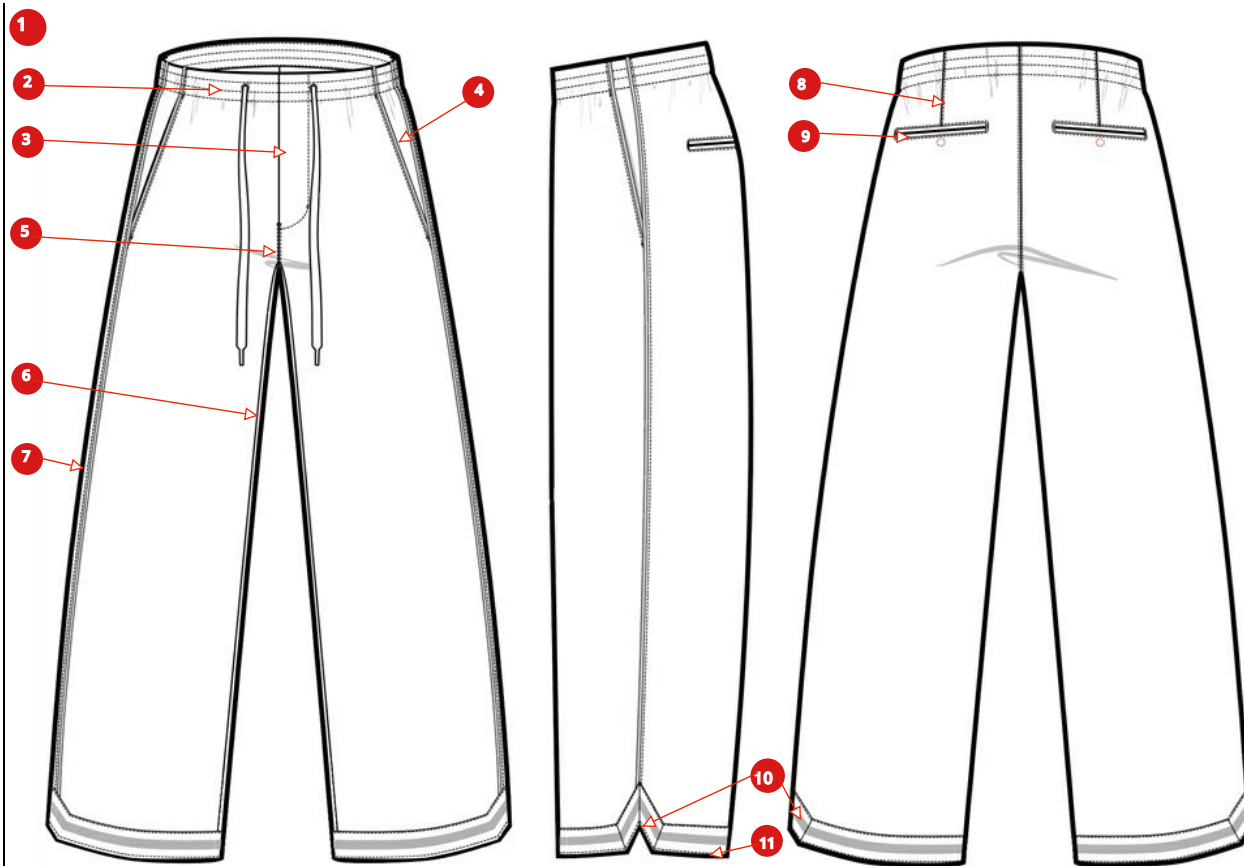
FAKE FLY

Fake fly at CF, cleanfinished at the inside with Contrast fly facing. 1-needle topstitch forming "J" stitch at front. Horizontal bartack at the bottom of the fly. Vertical bartack at the side of the "J" stitch.

Inside seam allowances cleanfinished with Contrast bias binding. 1-needle edge topstitch on binding.

**Baget giả: ở giữa trước, may sạch với vải phối. Điều 1k chữ J ở giữa thân. Đánh bộ ngang tại đáy baget. Đóng bộ dọc ở cạnh chữ J.**

**Bên trong nẹp baget may bọc viền và điều 1k xung quanh**



## Comments

- 4 FRONT POCKETS**  
 Slash pockets at front, with self facing set behind the opening. Flat CONTRAST bias piping set into the front pocket opening, 1/8" wide. Join with lockstitch. 1-needle edge topstitch at pocket opening edge.  
 Front pocket edge finished at the inside with Contrast pocket bag. Back facing join to pocket bag with #512 mock safety stitch. Pocket bag join with #512 mock safety stitch. Bag finished into the WB and side seams.  
 Bartacks at ends of pocket openings.

**Túi trước: Túi xéo ở thân trước, có nếp ở bên trong miệng túi. Dây tim may dọc miệng túi to bản 1/8". Điều 1k mí vào thân.**

**Cạnh túi trước tra vào bên trong bao túi. Nếp bên trong vắt sổ. Bao túi vắt sổ và tra vào lửng.**

- 5 FRONT/ BACK RISES**  
 Join with #512 mock safety stitch. 2-needle coverstitch straddling seam, 1/4" spacing.

**Đáy trước/ đáy sau: Vắt sổ, điều rẽ 2k 1/4"**

- 6 INSEAM**  
 Seam joined with lockstitch. Seam allowances pressed open, edges cleanfinished with Contrast bias binding. 1-needle edge topstitch on seam binding.

**Sườn trong:**

**Ráp sườn bằng 1k, ủi rẽ**

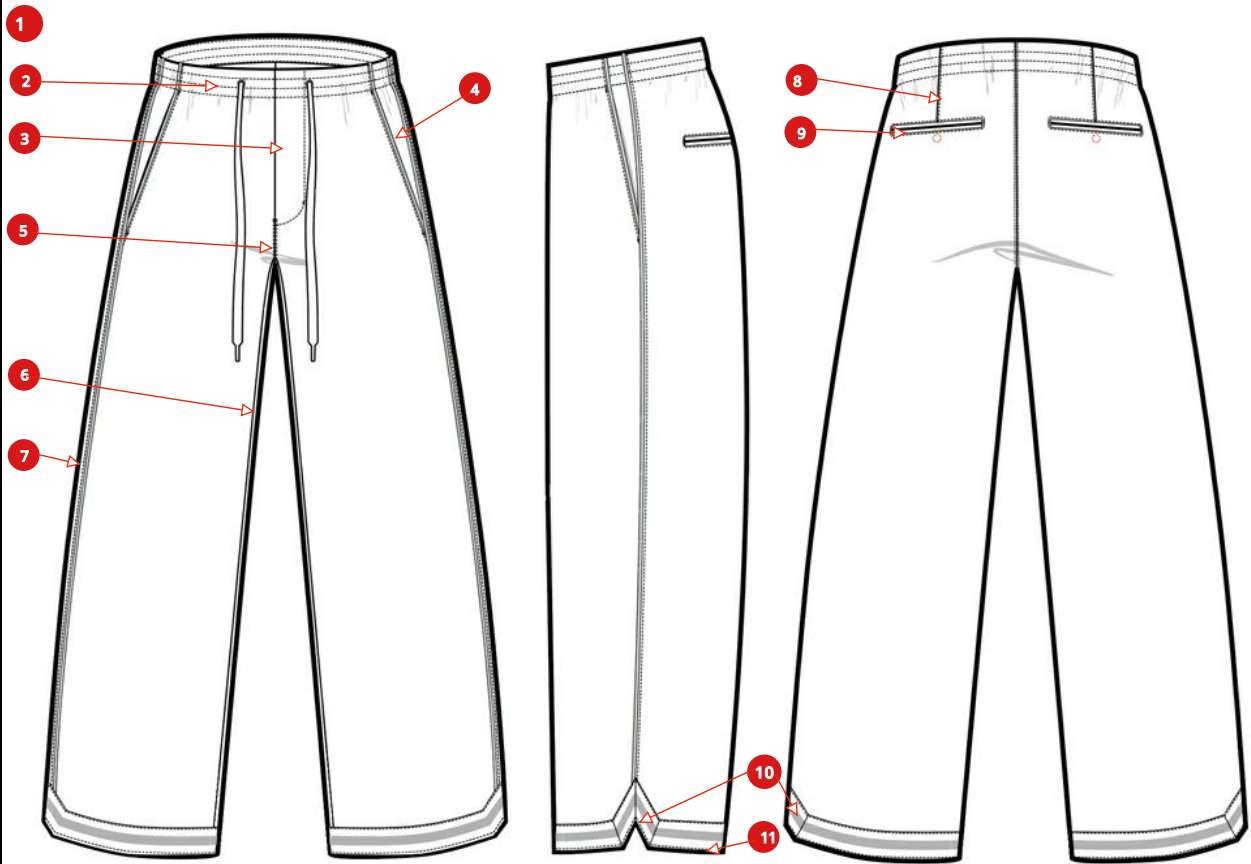
**Viền bằng vải phối cắt xéo. Điều 1K xung quanh.**

- 7 OUTSEAM**  
 CONTRAST flat bias piping inserted into the seam, pressed to the front. Seam joined with lockstitch. Seam allowances pressed open, edges cleanfinished with Contrast bias binding. 1-needle edge topstitch on seam binding. 2-needle edge coverstitch on back, 1/4" spacing.

**Sườn ngoài:**


**Dây piping bằng vải phối cắt xéo - không có dây tim. ỦI về thân trước và điều 2k đánh bông ở thân sau - theo ma**

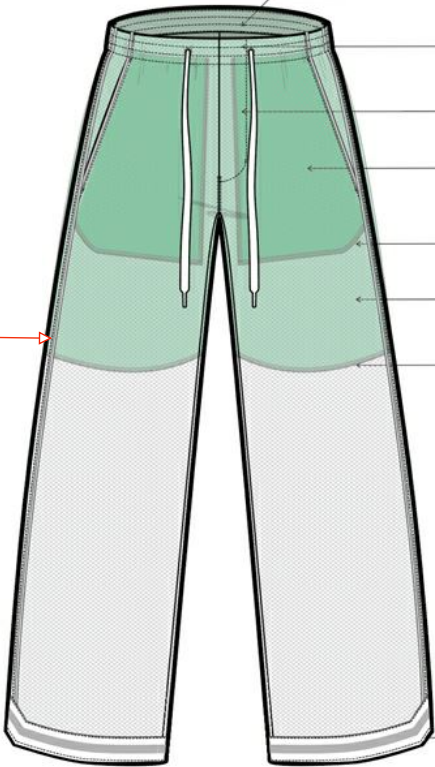
Construction details - TROUSER						Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM			Season	Q2 2026
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation



- 8 BACK DARTS  
2 darts at back waistband. Seam allowances pressed towards CB. 1-needle edge topstitch.
- 9 BACK POCKETS  
Self double welt pockets at back. 1-needle edge topstitch around. Bartacks at the sides of the pocket openings. Contrast pocket bags, join with #512 mock safety stitch. Bags finished into the WB seam.  
Hidden single snap closure at bottom applied to pocket bag.
- 10 SIDE SLITS  
Open slit at bottom, to point at top along the side seam. Edges folded out, cleanfinished with top applied trim. Trim is mitred at corners. 1-needle edge topstitch at top and bottom of trim.
- 11 LEG OPENINGS  
Bottom edges turned out, cleanfinished with top applied trim. 1-needle edge topstitch on the trim.



Construction details -LINING/ POCKET DETAILS							Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM			Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation	
		Material Description					



clean finish wb w/ lining

embroidered eyelet drawcord exits

faux fly

hanging pocket bags between lining + self

serge pocket bags

half lined

serge lining hem

top applied stripe tape


### Comments

1


LINING

Contrast lining to the knee. Seams join with #512 mock safety stitch. Bottom edges of lining serged. Lining finished into the inside WB seam.



Measurement- TROUSER					All measurements are in Inch		Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material		Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

	POM Code	POM Name		-Tol	+Tol	Grade	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL			
!	J101	Waist measurement relaxed :: 1/2 body	Ngang lưng - đo thường	1/2	1/2	Mixed	13	14	15	16	17	18 1/2	20	21 1/2			
!	J104	WB height	Cao lưng quần	1/8	1/8	0	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8			
	J502	Drawcord eyelet exit distance	Khoảng cách khuy mắt cáo	1/8	1/8	0	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2			
!	K101	Hip at 1" below WB seam: waist pattern mmt.	Ngang hông dưới đường tra lưng 1"	1/2	1/2	Mixed	18	19	20	21	22	23 1/2	25	26 1/2			
!	K102	Full Hip: 4" above crotch point, 3 xpt. Measure	Ngang hông ddo tại 4" trên dây - đo 3 điểm	1/2	1/2	Mixed	21	22	23	24	25	26 1/2	28	29 1/2			
	M101	Thigh :: 1" below crotch seam	Đùi - dưới dây 1"	1/4	1/4	Mixed	11 7/8	12 1/2	13 1/8	13 3/4	14 3/8	15 1/4	16 1/4	17 1/4			
	M106	Knee position from crotch pt @ inseam	Vị trí gối từ dây đo ở sườn trong	1/4	1/4	Mixed	11 3/4	11 3/4	12	12	12	12 1/4	12 1/4	12 1/4			
	M103	Knee Width	Ngang gối	1/4	1/4	Mixed	10 3/8	10 3/4	11 1/8	11 1/2	11 7/8	12 3/8	12 7/8	13 3/8			
!	I101	Inseam length :: long pant	Dài sườn trong	1/2	1/2	Mixed	29 1/2	29 1/2	29 1/2	29 1/2	29 1/2	30	30	30			
!	M201	Leg opening: Long, inside fold edges of opening	Cửa chân đo tại mép	1/4	1/4	1/4	10 1/4	10 1/2	10 3/4	11	11 1/4	11 1/2	11 3/4	12			
	Q201	Side slit height at centre	Cao xẻ tà đo ở giữa	1/8	1/8	0	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4			
	A701	Side slit opening width at bottom	Rộng xẻ tà ở lại	1/8	1/8	0	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4	1 3/4			
!	L103	Front rise :: Incl WB	Dài dây trước	1/4	1/4	Mixed	12 7/8	13 1/4	13 5/8	14	14 3/8	14 3/4	15 1/4	15 5/8			
!	L203	Back rise :: Incl WB	Dài dây sau	1/4	1/4	Mixed	15 7/8	16 1/4	16 5/8	17	17 3/8	17 3/4	18 1/4	18 5/8			
!	L302	Front fly length :: WB seam to bottom T/S outline	Dài baget trước - từ dm may lưng đến dây đường điều baget	1/4	1/4	Mixed	6 1/4	6 1/4	6 1/2	6 1/2	6 1/2	6 3/4	6 3/4	6 3/4			
	L301	Front fly width :: edge to T/S outline	Ngang baget - mép đến đường điều	1/8	1/8	0	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4			
	C202	Side seam forward position, fr fold AT TOP	Chỗm sườn về thân trước - từ đường sườn tự nhiên- đo tại lưng quần	1/8	1/8	0	1	1	1	1	1	1	1	1			
!	N402	Side seam forward position, from fold: AT LEG OP	Chỗm sườn về thân trước - từ đường sườn tự nhiên- đo tại cửa chân	1/8	1/8	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2			
	N501	Front pocket opening at WB seam :: from S.S.	Rộng miệng túi trước đường may ở lưng quần - tính từ sườn	1/4	1/4	1/8	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4			
	N502	Front pocket opening at side seam fr WB seam	Dài miệng túi trước đo ở sườn ngoài đo từ dm lưng	1/4	1/4	1/8	6 1/8	6 1/4	6 3/8	6 1/2	6 5/8	6 3/4	6 7/8	7			
	N211	Front pocket bag FINISHED height :: at center	Dài bao túi trước thành phẩm - đo ở giữa	1/4	1/4	Mixed	11	11	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2			
	N212	Front pocket bag FINISHED width:: at widest pt.	Rộng bao túi trước thành phẩm - đo ở điểm rộng nhất	1/4	1/4	Mixed	7	7 1/4	7 1/4	7 1/2	7 1/2	7 3/4	8	8			
!	N701	Back pocket opening length	Dài miệng túi sau	1/4	1/4	Mixed	5 1/2	5 3/4	5 3/4	6	6	6 1/4	6 1/2	6 1/2			
	N601C	Back pocket total welt height	Cao cơi túi sau	1/4	1/4	0	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2			
	N703	Back pocket from WB seam	Định vị túi sau từ dm lưng	1/8	1/8	1/8	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4			
	N508	Back pocket position from CB seam	Định vị túi sau từ đường may giữa sau	1/8	1/8	Mixed	1 5/8	2 1/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2			
	N507	Back pkt bag height.fr WB seam to bottom edge	Dài bao túi sau từ dm lưng đến dây túi	1/4	1/4	Mixed	8	8	8	8	8	8 1/2	8 1/2	8 1/2			
	N509	Back pkt bag width :: at widest point	Ngang bao túi sau đo tại điểm rộng nhất	1/4	1/4	Mixed	7	7 1/4	7 1/4	7 1/2	7 1/2	7 3/4	8	8			
!	J501	Drawcord length : waist	Dài dây luồn	1	1	Mixed	64	66	68	70	72	73	78	81			
!	I302	Lining Inseam length :: short	Dài lót trong tại sườn trong	1/4	1/4	Mixed	14	14	14	14	14	14 1/4	14 1/4	14 1/4			

Measurement- TROUSER					All measurements are in Inch		Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM	
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material		Season	Q2 2026	
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

#### NOTES

REFERENCE: M-0225-KB-5691 Mini OG open hem pant with modifications

**\*\* Please ensure the leg side seam and inseams are straight from the thigh to the leg opening, knee width will be added after reviewing proto sample**


**\*\* Please submit a copy of the paper pattern with samples for reference**

**\*\*Ensure the crotch width is graded -/+1/4"**

**Cần đảm bảo thông số sườn ngoài và trong thẳng đến cửa chân, ngang gối được thêm sau khi xem mẫu proto**

**Vui lòng gửi rập mẫu fit kèm theo mẫu fit khi gửi**

**Đảm bảo ngang đáy nhảy size +/-1/4"**

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1 - proto [Sample 1 (M)]								Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM		
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE		
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material Description		Season	Q2 2026		
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM			Life Cycle Stage	Sample Evaluation		

Group	POM	Description		+ Tol	- Tol	M	Sample	Diff	Revised		
	J101	Waist measurement relaxed :: 1/2 body	Ngang lưng - đo thường	1/2	1/2	16	15 3/4	-1/4			
	J104	WB height	Cao lưng quần	1/8	1/8	1 3/8	1 1/2	1/8			
	J502	Drawcord eyelet exit distance	Khoảng cách khuy mắt cào	1/8	1/8	2	1 1/2	-1/2	2 1/2		
	K101	Hip at 1" below WB seam: waist pattern mmt.	Ngang hông dưới đường tra lưng 1"	1/2	1/2	21	21 1/2	1/2			
	K102	Full Hip: 4" above crotch point, 3 xpt. Measure	Ngang hông ddo tại 4" trên dây - đo 3 điểm	1/2	1/2	24	24 1/2	1/2			
	M101	Thigh :: 1" below crotch seam	Đùi - dưới dây 1"	1/4	1/4	13 3/4	14	1/4			
	M106	Knee position from crotch pt @ inseam	Vị trí gối từ dây đo ở sườn trong	1/4	1/4	12	12	0			
	M103	Knee Width	Ngang gối	1/4	1/4	0	11 1/2	11 1/2	11 1/2		
	I101	Inseam length :: long pant	Dài sườn trong	1/2	1/2	32	32	0	29 1/2		
	M201	Leg opening: Long, inside fold edges of opening	Cửa chân đo tại mép	1/4	1/4	11	11	0			
	Q201	Side slit height at centre	Cao xẻ tà đo ở giữa	1/8	1/8	1 1/2	1 1/2	0	1 3/4		
	A701	Side slit opening width at bottom	Rộng xẻ tà ở lai	1/8	1/8	1 1/4	1 3/4	1/2	1 3/4		
	L103	Front rise :: Incl WB	Dài dây trước	1/4	1/4	14	14	0			
	L203	Back rise :: Incl WB	Dài dây sau	1/4	1/4	17	17 1/4	1/4			
	L302	Front fly length :: WB seam to bottom T/S outline	Dài baget trước - từ đm may lưng đến dây đường diều baget	1/4	1/4	6 1/2	6 1/2	0			
	L301	Front fly width :: edge to T/S outline	Ngang baget - mép đến đường diều	1/8	1/8	1 1/4	1 3/8	1/8			
	C202	Side seam forward position, fr fold AT TOP*	Chỗm sườn về thân trước - từ đường sườn tự nhiên- đo tại lưng quần	1/8	1/8	1/2	1/2	0	1		
	N402	Side seam forward position, from fold: AT LEG OP*	Chỗm sườn về thân trước - từ đường sườn tự nhiên- đo tại cửa chân	1/8	1/8	0	0	0	1/2		
	N501	Front pocket opening at WB seam :: from S.S.	Rộng miệng túi trước đường may ở lưng quần - tính từ sườn	1/4	1/4	1 1/2	1 1/2	0	2 1/4		
	N502	Front pocket opening at side seam fr WB seam	Dài miệng túi trước đo ở sườn ngoài đo từ đm lưng	1/4	1/4	6 1/2	6 1/8	-3/8			
	N211	Front pocket bag FINISHED height :: at center	Dài bao túi trước thành phẩm - đo ở giữa	1/4	1/4	11 1/2	11 1/2	0			
	N212	Front pocket bag FINISHED width:: at widest pt.	Rộng bao túi trước thành phẩm - đo ở điểm rộng nhất	1/4	1/4	7	7 1/2	1/2	7 1/2		
	N701	Back pocket opening length	Dài miệng túi sau	1/4	1/4	6	5 3/4	-1/4			
	N601C	Back pocket total welt height	Cao cơi túi sau	1/4	1/4	1/2	1/2	0			
	N703	Back pocket from WB seam	Định vị túi sau từ đm lưng	1/8	1/8	2 1/4	2 1/4	0			
	N508	Back pocket position from CB seam	Định vị túi sau từ đường may giữa sau	1/8	1/8	2	2 1/4	1/4			
	N507	Back pkt bag height:fr WB seam to bottom edge	Dài bao túi sau từ đm lưng đến dây túi	1/4	1/4	9	8	-1	8		
	N509	Back pkt bag width :: at widest point	Ngang bao túi sau đo tại điểm rộng nhất	1/4	1/4	7	7 1/2	1/2	7 1/2		
	J501	Drawcord length : waist	Dài dây lườn	1	1	70	56	-14			
	I302	Lining Inseam length :: short	Dài lót trong tại sườn trong	1/4	1/4	14	14	0			

9-sept-25

Proto: 100% poly mesh, 230GSM, white colour

**STYLING COMMENTS:**

1. Add additional 2 rows of topstitching to the middle of the WB for the drawcord casing- see updated sketch and Construction pages.

**Thêm 2 đường điểm móc xích song song ở giữa lưng quần để tạo đường luồn dây- xem trang quy cách may cập nhật.**

2. The piping at the side seams and pocket edges should be the CONTRAST fabric. It should be FLAT piping, with no cord. Please correct.

**Dây piping ở sườn và túi cắt vải phối không có dây tìm bên trong, vui lòng điều chỉnh**

3. Move the waistband drawcord to the OUTSIDE of the WB at the CF- see updated sketch and Construction pages.

**Đời dây luồn ra bên ngoài quần, xem trang quy cách may cập nhật**

4. The drawcord exits should be round EYELETS, not buttonholes. Please correct

**Đổi sang thùa khuy tròn luồn dây thay cho lỗ khuy**

5. Finish the back darts into the pocket, do not extend past the pocket- see updated sketch and Construction pages.

**Chiết pen sau vào cơi túi trên, không kéo dài qua cơi túi dưới. xem trang quy cách may cập nhật**

6. Keep the back pocket welts as SELF, Construction page has been updated to match.

**Giữ cơi túi sau bằng vải chính như mẫu proto. trang quy cách may đã được cập nhật theo**

7. The back pockets are missing the hidden snap closure below the opening, please ensure to add.

**Túi sau bị thiếu nút bấm, vui lòng bổ sung****FITTING COMMENTS:**

1. Adjust the spacing of the drawcord exits so they are further apart, see revised spec.

**Điều chỉnh lỗ khuy theo thông số được cập nhật**

2. The hip measurements are over spec 1/2", bring back to spec.

**Thông số ngang hông dư 1/2", vui lòng điều chỉnh**

3. Maintain the knee width as the sample- spec has been updated to match.

**Giữ nguyên ngang gối như mẫu - thông số được cập nhật**

4. Reduce the inseam length 2 1/2"- see revised spec.

**Giảm dài sườn trong 2 1/2" - vui lòng cập nhật thông số**

5. Adjust the shaping of the side seam slit, ensure the trim angle is more towards 90 degrees- see photos and revised specs.

**Điều chỉnh hình dáng xẻ sườn, đảm bảo xẻ tà may gần vuông góc như hình và thông số điều chỉnh**6. Adjust the shaping of the crotch- see photos. **Điều chỉnh đáy quần theo các điều chỉnh hình minh họa ở trang tiếp theo**

7. Move the side seam forward 1/2" at the top, tapering to nothing at the knee area- see revised spec and added POM for the side seam forward at leg opening.

**Đời sườn thân chồm về trước thêm 1/2" ở lưng quần, kéo dài đến ngang gối - xem bts điều chỉnh**

8. Move the front pocket opening position forward at the WB 3/4". Lower the pocket opening length at side seam back to spec- see photos and revised spec.

**Đời túi sườn trước ở lưng thun thêm 3/4", Điều chỉnh vị trí túi trước, xem bts điều chỉnh và hình minh họa**

9. Keep the pocket bag measurements as the sample- specs have been updated to match.

**Giữ nguyên thông số bao túi như mẫu - bts được điều chỉnh cho giống**

10. As per the designer, a long drawcord length is requested. Please bring back to spec.

**Đảm bảo dây luồn theo như thông số yêu cầu.**

Diff	Revised
1/4	
-1	8
1/2	7 1/2
-14	
0	

at leg opening.  
revised spec.



UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1 - proto [Sample 1 (M)]						Version 1
	Article Code	M-0226-KB-6876		MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Product Group	BOTTOM
	Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE
	Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material		Season	Q2 2026
	Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation



11. Ensure all garment measurements are within tolerance for the next sample.

**Đảm bảo thông số trong dung sai cho mẫu tiếp theo**

**WORKMANSHIP COMMENTS:**

- 1. Ensure the WB gathering is even all around. **Đảm bảo lưng thun được tra đều trên thân**
- 2. Watch for puckering at seams, especially at seams with the piping inserted. **Đảm bảo đường may không bị nhăn đùn đặc biệt là đường may có dây piping**

**SUBMIT A 2ND FIT SAMPLE WITH ALL CORRECTIONS MAY LẠI MẪU FIT THEO CÁC ĐIỀU CHỈNH**

- J502 - Drawcord eyelet exit distance : REVISED
- K101 - Hip at 1" below WB seam: waist pattern mmt. : BRING BACK TO SPEC
- K102 - Full Hip: 4" above crotch point, 3 xpt. Measure : BRING BACK TO SPEC
- M103 - Knee Width : KEEP AS SAMPLE
- I101 - Inseam length :: long pant : REVISED
- Q201 - Side slit height at centre : REVISED
- A701 - Side slit opening width at bottom : KEEP AS SAMPLE
- C202 - Side seam forward position, fr fold : REVISED
- N402 - Side seam pocket position from WB seam : ADDED POM
- N501 - Front pocket opening at WB seam :: from S.S. : REVISED
- N502 - Front pocket opening at side seam fr WB seam : BRING BACK TO SPEC
- N212 - Front pocket bag FINISHED width:: at widest pt. : KEEP AS SAMPLE
- N507 - Back pkt bag height:fr WB seam to bottom edge : KEEP AS SAMPLE
- N509 - Back pkt bag width :: at widest point : KEEP AS SAMPLE
- J501 - Drawcord length : waist : BRING BACK TO SPEC


Sample Size:	M
Status:	Rejected
Rejected By:	SerenaCabatan (October's Very Own Merchandising)
Rejected On:	09-09-2025 12:51:24 PM

Article Code	M-0226-KB-6876			Product Group	BOTTOM
Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE
Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Season	Q2 2026
Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation







Article Code	M-0226-KB-6876			Product Group	BOTTOM	
Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Season	Q2 2026	
Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	


Thêm 2 đường diều 1k móc xích song song lưng quần

Add 2 rows of chain topstitching to the middle of the WB

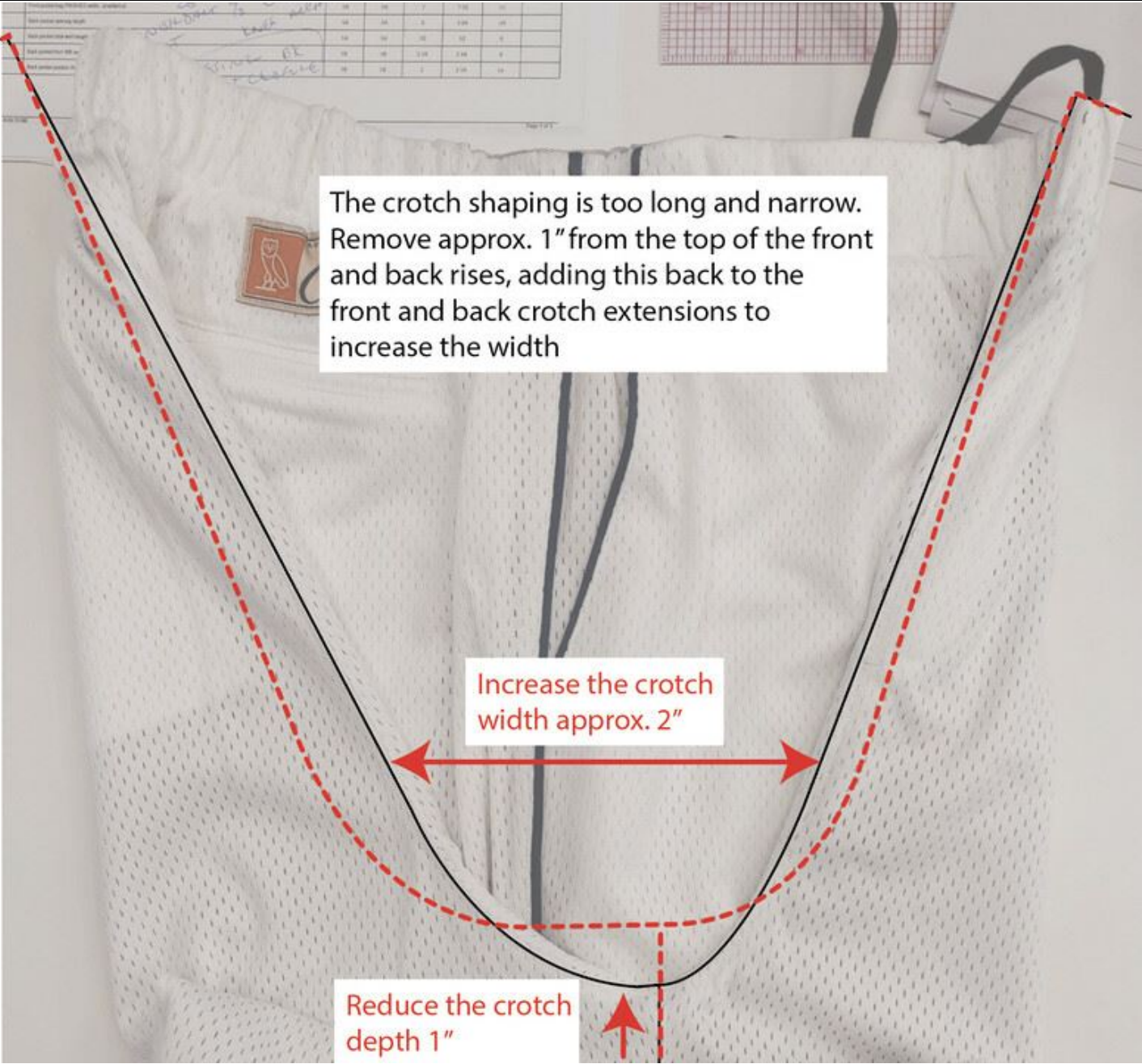
2 1/2"

Move drawcord exits to exterior, should be ROUND stitched eyelets. Increase spacing between eyelets.


Chuyển lỗ khuy luồn dây bên ngoài quần và làm khuy tròn. Khoảng cách 2 khuy 2 1/2"

UN-AVAILABLE CO. LTD: Fit Approval-1 - proto - Proto sample photos - Rises and crotch shaping revisions						Version 1
Article Code	M-0226-KB-6876			Product Group	BOTTOM	
Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Season	Q2 2026	
Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	

Dáng đáy quần quá dài và hẹp  
Giảm khoảng 1" ở đáy trước/đáy sau và bù vào ngang đáy quần  
Tăng khoảng 2"  
Giảm hạ đáy 1"





Article Code	M-0226-KB-6876			Product Group	BOTTOM	
Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE	
Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Season	Q2 2026	
Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation	



Giữ nguyên coi túi bằng vải chính như mẫu  
Bỏ chiết pen bên dưới coi túi sau



a Ngân: Thêm đệm dựng bằng vải chính cắt vuông 1 1/4" + long  
đền  
Thêm nút bấm ở bên trong túi

Article Code	M-0226-KB-6876			Product Group	BOTTOM
Article Name	MENS MESH TROUSER			Product Sub-Category	PANT - ACTIVE
Created On	05-20-2025 10:45:10 AM	Material	MESH - 100% POLYESTER, 230GSM-MA-061 (FB-K692)	Season	Q2 2026
Last Modified	09-09-2025 12:07:15 PM	Description		Life Cycle Stage	Sample Evaluation



Đảm bảo dây tape may không bị kéo giãn khi may vào sườn áo, sọc phải thẳng

Ensure the trim is not stretched when sewing into the side seam, the stripe should appear straight

Raise the side slit finished height 1/4"

Xẻ tà cao thêm 1/4"